

La soluzione base EcoCbase S | EcoCbase M



La serie EcoCbase offre l'introduzione ideale alla pulizia con solvente: compatta, economica e indicata per capacità ridotte.

La serie EcoCbase è sinonimo di una pulizia potente ed economica con idrocarburi non alogenati e alcoli modificati. Questi detergenti consentono la rimozione affidabile di oli, grassi, emulsioni e trucioli in modo efficiente e sicuro.

Gli impianti vengono utilizzati sia tra un processo di produzione e l'altro che al termine degli stessi. Sono ideali sia per le piccole aziende che per stazioni di pulizia decentralizzate in ambienti di produzione più grandi.

La serie EcoCbase consente di avvicinarsi al lavaggio con solvente in maniera efficiente in termini di costi: flessibile, sostenibile ed efficiente in termini di costi.

-
- + Soluzione iniziale collaudata:**
approfittate della pluriennale esperienza di Ecoclean, anche nel campo degli impianti compatti per piccoli lotti e volumi di produzione limitati.
-

-
- + Flessibile e adattabile:**
per le applicazioni più disparate, dalla pulizia preliminare a quella intermedia e finale.
-

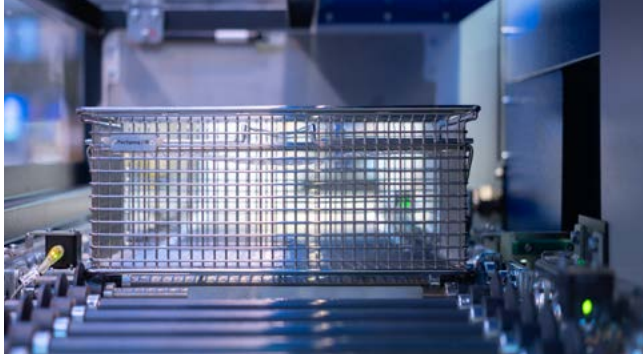
- + Progetto dell'impianto a prova di futuro:**
adatto all'impiego con idrocarburi e alcoli modificati.
-

- + Dimensioni ridotte:**
la struttura compatta consente l'installazione anche in ambienti con soffitti bassi (EcoCbase S: > 2 m di altezza, 1,4 m di larghezza).
-

- + Dotazione avanzata:**
opzioni quali Pulsated Pressure Cleaning (PPC), Ultrasuoni Plus e scarico automatico dell'olio garantiscono sicurezza ed efficienza del processo.
-

- + Progettazione di processi efficienti dal punto di vista energetico:**
le nuove funzioni per il recupero del calore contribuiscono alla riduzione del consumo energetico e dei costi operativi.
-





IMPIANTO E PROCESSO

- Impianto di pulizia a camera singola sottovuoto totale per la pulizia di componenti con idrocarburi e alcoli modificati
- Processo sottovuoto per la pulizia, la distillazione e l'asciugatura, riempimento/svuotamento tramite la tecnologia sottovuoto integrata
- Monitoraggio multiplo delle temperature e delle pressioni rilevanti per la sicurezza nei serbatoi
- Doppia filtrazione a flusso pieno, filtrazione bypass
- Recupero di calore
- Impianto a 1 serbatoio o a 2 serbatoi
- Procedimenti di pulizia combinabili: pulizia a spruzzo, lavaggio ad immersione/iniezione, pulizia ad ultrasuoni
- PPC (Pulizia a Pressione Pulsata) e US+ (Ultrasuoni plus)
- Caricamento frontale della camera di lavoro, manuale o automatico
- Rotazione completa o ad intervalli a supporto dell'azione pulente e dell'asciugatura
- Separazione continua dei composti a basso punto di ebollizione e dell'acqua
- Scarico automatico dell'olio per ridurre i tempi di fermo macchina
- Controllo PLC (Siemens) per la programmazione personalizzata dei processi
- Diagnosi degli errori tramite display di testo sul pannello di controllo
- Manutenzione con servizio remoto
- Possibilità di raffreddamento ad acqua o ad aria
- Dimensioni di installazione ottimizzate tenendo conto degli aspetti relativi alla facilità di manutenzione
- Differente design possibile

DATI TECNICI

Serie EcoCbase	EcoCbase S	EcoCbase M
Dimensioni esterne (LxPxA)	2.000 x 1.400 x 2.140 mm	2.500 x 1.600 x 2.300 mm (1 serbatoio)
Altezza di trasporto	1.940 mm	2.100 mm
Peso dell'impianto	2.500 kg	2.500 kg
Carica (LxPxA)	380 x 220 x 200 mm	530 x 320 x 250 mm
Peso del lotto, max.	30 kg	50 kg
Rendimento	4 - 8 cariche/ora	4 - 8 cariche/ora
Potenza termica	6 kW	6 kW
Potenza totale collegata	18 kW	18 kW
Potenza elettrica allacciata	3x 400 V/ 50 Hz	3x 400 V/ 50 Hz
Capacità	1 serbatoio: 200 l 2 serbatoi: 280 l	1 serbatoio: 300 l
Raffreddamento	Acqua fredda / raffreddamento ad aria opzionale	Acqua fredda / raffreddamento ad aria opzionale
Sgrassaggio a vapore	sì	sì
Processo	Idrocarburi e alcoli modificati	Idrocarburi e alcoli modificati



www.ecoclean-group.it

SBS ECOCLEAN GROUP